

(A) 「メインメニュー画面」の該当リンクをクリックして、「検査情報一覧画面」を表示します。(詳細については、(3) メインメニューについてを参照して下さい。)

番号	テスト	未読	訂正	発注者	受注者	取引先	注文番号	納入管理番号	納入数量	単位	不足数量	単位	過剰数量	単位	検査区分	不良数量	単位	検査合格数量	単位	検査日	部品番号
1		未読	変更	201000001001	401000001001	12001	0500401016	050040101620000111016	11,000,000	EA			1,000,000	EA				49,000,000	EA	01.Jan.2000	
P-5076 材質・規格・寸法(漢字)P-5076																					
2		未読	変更	201000001001	401000001001	12002	0500401017	050040101720000111017	22,000,000	BX			2,000,000	BX				52,000,000	BX	02.Jan.2000	
P-5077 部品名称(漢字)P-5077																					
3		未読	変更	201000001001	401000001001	12003	0500401018	050040101820000111018	33,000,000	PK			3,000,000	PK				47,000,000	PK	03.Jan.2000	
P-5078 材質・規格・寸法(漢字)P-5078																					
4		未読		201000001001	401000001001		0500401051	050040105120000111051		BX				BX				1,000,000	BX	10.Jan.2000	
P-5006																					
5		未読		201000001001	401000001001		0500401052	050040105220000111052		EA				EA				2,000,000	EA	11.Jan.2000	
P-5007																					
6		未読		201000001001	401000001001		0500401053	050040105320000111053		RL				RL				3,000,000	RL	12.Jan.2000	

<注意>

画面の初期表示では、最新かつ未読に絞り込まれた状態でデータが表示されます。EDIサーバのデータの状態によっては、一覧に一件も表示されないことがあります。

(a) 表示データのソートを行います。

検査区分	部品番号	品名	未読	訂正	発注者	納入数量	単位	不良数量	検査合格数量	単位	取引先	不足数量	単位	検査日	注文番号	過剰数量	単位
	050040101620000111016				201000001001	1,000,000	EA										
	050040101720000111017				201000001001	2,000,000	BX										
	050040101820000111018				201000001001	3,000,000	PK										
	050040105120000111051				201000001001	1,000,000	BX				401000001001	1,000,000	BX	10.Jan.2000			0500401051
	050040105220000111052				201000001001	2,000,000	EA				401000001001	2,000,000	EA	11.Jan.2000			0500401052
	050040105320000111053				201000001001	3,000,000	RL				401000001001	3,000,000	RL	12.Jan.2000			0500401053

<補足説明>

ソート（昇順）は以下の順番で行われます。

- ・イニシャル：発注者コード + 納入管理番号
- ・番号：番号
- ・発注者：発注者コード
- ・注文番号：納入管理番号
- ・部品番号：部品番号
- ・検査日：検査日
- ・不足数量：不足数量
- ・不良数量：不良数量
- ・合格数量：合格数量
- ・過剰数量：過剰数量
- ・取引先コード：取引先コード

<補足説明>

検査日は日付の範囲検索となります。左側の日付ドロップダウンに日付を設定すると設定した日付以上のデータに、右側の日付ドロップダウンに日付を設定すると設定した日付以下のデータに絞り込みが行われます。両方設定すると以上、以下のデータに絞り込まれます。

検査日 ☺

07.Mar.2000	-	07.Apr.2000
-------------	---	-------------

なお、設定した日付条件を解除するには日付を選択し、【Delete】キーを押下します。

<補足説明>

取引先コード、注文番号、部品番号は前方一致検索となります。たとえば、注文番号に"401"を入力し検索を行うと、注文番号が"401"で始まるデータに一覧データが絞り込まれます。

(c) 一覧データをCSV形式で保存します。

保存対象検査情報を
クリックします。

[ファイル(F)] [ファイル保管(S)] [一覧(L)]
を選択します。

[ファイル名]テキスト
ボックスおよび[ファイル
種類]ドロップダウン
“CSVファイル”を指定し
ます。

[保存]ボタ
ンをクリック
します。

[キャンセル]ボタンをクリック
すると、一覧データの保存を中止し
ます。

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択ができます。

<補足説明>

現在選択されている検査情報が保存対象となります。

<補足説明>

一覧形式のファイル保管のファイル種類はCSVのみです。

(d) 詳細データをXML形式で保存します。

保存対象行をクリック
します。

[ファイル(F)] [ファイル保管(S)] [詳細(D)]
を選択します。

[ファイル名]テキスト
ボックスおよび[ファイル
種類]ドロップダウン“XML
ファイル”を指定します。

[保存]ボタンを
クリックします。

[キャンセル]ボタンをクリック
すると、詳細データの保存を中止し
ます。

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択ができます。

<補足説明>

現在選択されている検査情報が保存対象となります。

<補足説明>

複数行を対象にファイル保管を行う場合、ファイル名は以下のルールにて設定されます。

指定したファイル名 + “ - (ハイフン) ” + 連番.xml

例：zandaka-1.xml、zandaka-2.xml ...

(e) 詳細データをCSV形式で保存します。

保存対象の検査情報を
クリックします。

[ファイル(F)] [ファイル保管(S)] [詳細(D)]
を選択します。

[ファイル名]テキスト
ボックスおよび[ファイル
種類]ドロップダウン
“CSVファイル”を指定し
ます。

[保存] ボタンを
クリックします。

[キャンセル] ボタンをクリック
すると、詳細データの保存を中止し
ます。

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択
ができます。

<補足説明>

本機能はXMLトランスレータを使用して実行されます。
CSV形式への変換ルールはトランスレータにて設定した変換ルールに従
います。

<補足説明>

複数行を対象にファイル保管を行う場合、保管結果は1ファイルにまと
められます。

<補足説明>

現在選択されている検査情報が保存対象となります。

(f) 検査一覧の印刷プレビューを表示します。

印刷プレビュー対象の検査情報をクリックします。

[ファイル(F)] [印刷プレビュー(V)] [一覧(L)] を選択します。

番号	テスト	未読	訂正	未注者	検査区	不良数
050040101820000111016		未読	変更	201000001		1,000.00
1						
P-5076						
材質・規格・寸法(漢字)P-5076						
2		未読	変更	201000001001	401000001001	12002
050040101720000111017					22,000.000	EX
2					2,000.000	EX
F-5077					52,000.000	EX
部品名称(漢字)P-5077						02.Jan.2000
3		未読	変更	201000001001	401000001001	12003
050040101820000111018					33,000.000	PK
3					3,000.000	PK
P-5078					47,000.000	PK
材質・規格・寸法(漢字)P-5078						03.Jan.2000
4		未読		201000001001	401000001001	
050040105120000111051						EX
P-5006					1,000.000	EX
					1,000.000	EX
						10.Jan.2000
5		未読		201000001001	401000001001	
050040105220000111052						EA
P-5007					2,000.000	EA
					2,000.000	EA
						11.Jan.2000
6		未読		201000001001	401000001001	
050040105320000111053						RL
P-5006					3,000.000	RL
					3,000.000	RL
						12.Jan.2000

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択ができます。

<補足説明>

現在選択されている検査情報が印刷プレビュー対象となります。

<留意事項>

印刷プレビュー対象の検査情報の容量によっては、印刷プレビューの表示に時間がかかる場合があります。

(h) 検査明細の印刷プレビューを表示します。

印刷プレビュー対象の検査情報をクリックします。

[ファイル(F)] [印刷プレビュー(V)] [詳細(D)] を選択します。

番号	テスト	未読	訂正	発注者	納入管理番号	納入数量	検査区	不良数量	部品番号	品名
050040101620000111016		未読	変更	201000001001	401000001001	1,000,000	EA		401000001001	01.Jan.2000
P-5076										
材質・規格・寸法(漢字)P-5076										
2		未読	変更	201000001001	401000001001	12002			0500401017	
050040101720000111017				22,000,000	EX				2,000,000	EX
2				2,000,000	EX				52,000,000	EX
									2,000,000	EX
									02.Jan.2000	
P-5077										
部品名称(漢字)P-5077										
3		未読	変更	201000001001	401000001001	12003			0500401018	
050040101820000111018				33,000,000	PK				3,000,000	PK
3				3,000,000	PK				47,000,000	PK
									3,000,000	PK
									03.Jan.2000	
P-5078										
材質・規格・寸法(漢字)P-5078										
4		未読		201000001001	401000001001				0500401051	
050040105120000111051				1,000,000	EX				1,000,000	EX
									10.Jan.2000	
P-5006										
5		未読		201000001001	401000001001				0500401052	
050040105220000111052				2,000,000	EA				2,000,000	EA
									11.Jan.2000	
P-5007										
6		未読		201000001001	401000001001				0500401053	
050040105320000111053				3,000,000	RL				3,000,000	RL
									12.Jan.2000	

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択ができます。

<補足説明>

現在選択されている検査情報が印刷プレビュー対象となります。

<留意事項>

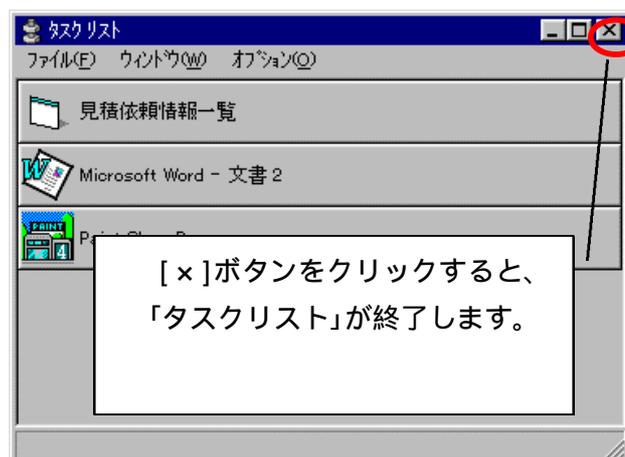
印刷プレビュー対象の検査情報の容量によっては、印刷プレビューの表示に時間がかかる場合があります。

<注意>

印刷プレビュー実行時にマウスのクリック、キーを押す等の操作を行うと以下のメッセージが表示されることがあります。



この場合、[再試行]ボタンをクリックして、印刷プレビュー処理を継続させてください。誤って[切り替え]ボタンをクリックした場合は、以下のような「タスクリスト」が表示されます。(Windowsのバージョンにより表示されるイメージが異なります。)



この場合、「タスクリスト」を終了して下さい。「タスクリスト」を終了すると、印刷プレビュー処理が継続されます。

印刷プレビュー処理中に、マウスのクリック、キーを押す等の操作を行わないでください。

(i) 検査明細の印刷プレビュー

Microsoft Excel - ImageBook.xls

印刷プレビュー

検査明細

1/1

MHI 7000003
 発注会社名 ああああ 1 ああああ + ああああ 2 ああああ + ああああ 3
 発注部門名 ああああ 1 ああああ + ああああ 2 ああああ + ああああ 3
 (購買担当: 購買担当 + ああああ 発 妻 妻 妻 妻: Custo)

受注者	801000001001
受注会社名	ああああ 1 ああああ + ああああ 2 ああああ + ああああ 3
取引先コード	V00000005
責任者	受注責任者 ああああ

注文番号	注文訂正回数	注文日	部品番号				
ORDER0002	99	04. Apr. 1999	P-00000072-----2-----300041				
品名							
材質規格寸法 7 2 あ 1 ああああ + ああああ 2 ああああ + ああああ 3 ああああ + ああああ 4 ああああ + ああああ 5 ああああ + ああああ 6 ああああ + ああああ 7 ああああ + ああああ 8 ああああ + ああああ 9 ああああ + ああああ 0 ああああ 0							
機種番号	機種名	DPI番号	製造指図書番号	S/O発行番号	工程番号	実材管理区分	治具管理コード
M0d	ああああ 1 ああああ + ああああ	Lot-	Work-order	S0-issue-n	Process BN		Tool-control-co
国産輸入区分							
2							

納入管理番号	出荷日	納入日	ｲﾝﾎﾞｲｽ番号	船番	新船番	返品番号
ORDER0002+19990912+001	03. Mar. 1999	05. May. 1999	Invoice-no	Ship-numbe	New-ship-n	Return-numb
納入数量	単位	不足数量	単位	通割数量	単位	
100,000,071.123	YD	222,200,071.123	YD	333,300,071.123	YD	

検査日	検査区分	I-FAG番号	保留判定区分		
12. Sep. 1999	1	I-Fag-numbe A			
不良数量	単位	検査合格数量	単位	検出数量	単位
444,400,071.123	YD	555,500,071.123	YD	100,000,003.123	YD
検査記事					
検査記事 + ああああ 1 ああああ + ああああ 2 ああああ + ああああ 3					

受注者管理コード	Supplier-control-data-----3-----4-----5-----6-----7-----8-----9-----0
受注者用バーコード情報	Supplier-bar-code-information3
受注者用備考	受注者用備考 あああ 1 ああああ + ああああ 2 ああああ +

印刷プレビュー: 1 / 1 ページ

NUM

<補足説明>

印刷プレビュー画面の詳細は 3 . 4 . 2 (2 2) (B) 印刷プレビューについてを参照して下さい。

(j) 検査一覧をプリンタに出力します。

出力対象行をクリックします。

[ファイル(F)] [印刷(P)] [一覧(L)] を選択します。

[OK] ボタンをクリックします。

[キャンセル] ボタンをクリックすると、プリンタ出力を中止します。

番号	リスト	未読	訂正	発注者	受注者	取引先	注文番号	単位	不足数量	単位	注文数量	単位
050040101620000111016												
050040101820000111018												
050040105120000111051												
050040105220000111052												
050040105320000111053												

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択ができます。

<補足説明>

現在選択されている検査情報が印刷対象となります。

(k) 検査明細をプリンタに出力します。

出力対象行をクリックします。

[ファイル(F)] [印刷(P)] [詳細(D)] を選択します。

[OK] ボタンをクリックします。

[キャンセル] ボタンをクリックすると、プリンタ出力を中止します。

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択ができます。

<補足説明>

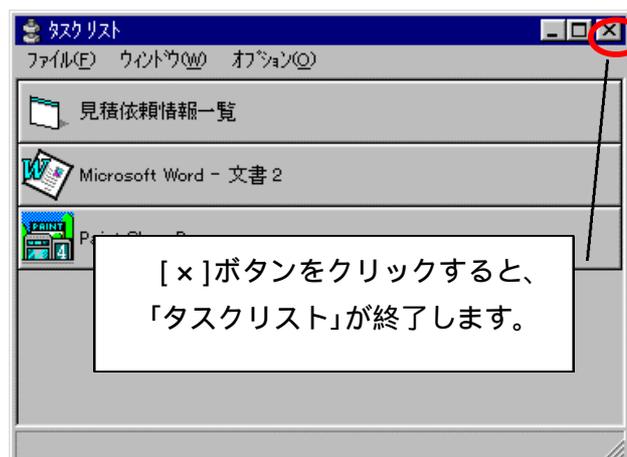
現在選択されている検査情報が印刷対象となります。

<注意>

印刷実行時にマウスのクリック、キーを押す等の操作を行うと以下のメッセージが表示されることがあります。



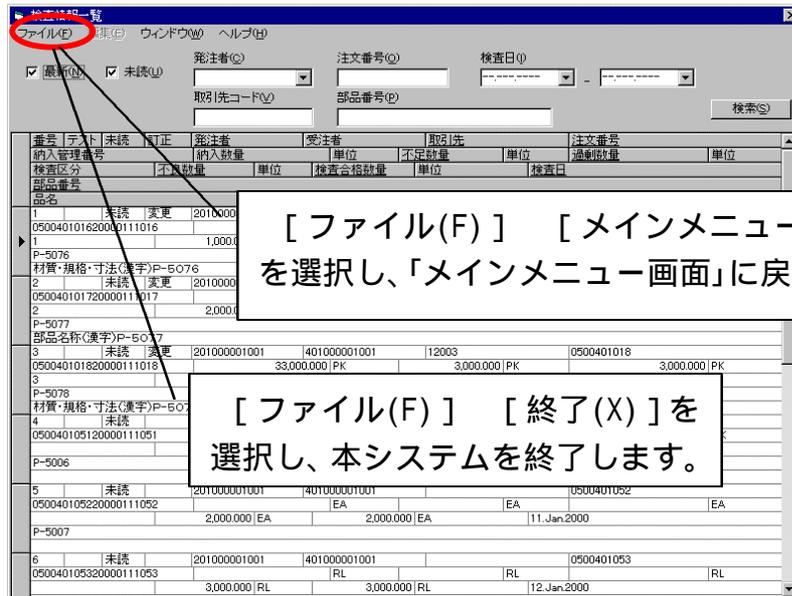
この場合、[再試行]ボタンをクリックして、印刷処理を継続させてください。誤って[切り替え]ボタンをクリックした場合は、以下のような「タスクリスト」が表示されます。(Windowsのバージョンにより表示されるイメージが異なります。)



この場合、「タスクリスト」を終了して下さい。「タスクリスト」を終了すると、印刷処理が継続されます。

印刷処理中に、マウスのクリック、キーを押す等の操作を行わないでください。

(1) 「検査情報一覧画面」を終了します。



(m) 「検査情報詳細画面」を表示します。(詳細については(B)を参照して下さい。)

表示対象行をクリックします。

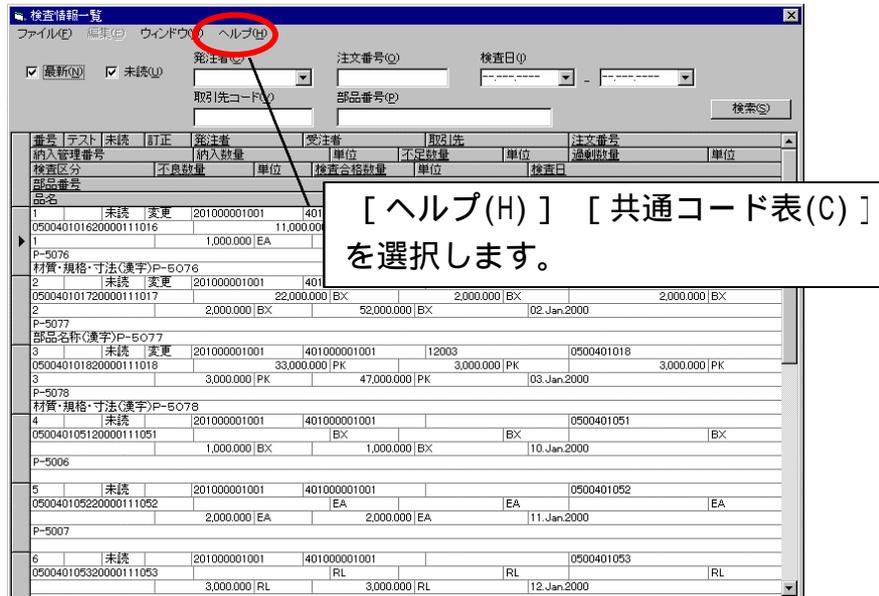
【ウィンドウ(W)】 【詳細(D)】を選択します。

番号	テスト	未読	訂正	発注者	受注者	取引先	注文番号
納入管理番号							
検査区分							
不良数量							
単位							
検査合格数量							
単位							
部番号							
品名							
05		未読	変更	20			
P-5076							
材質・規格・寸法(漢字)P-5076							
2		未読	変更	20			
050040101720000111017							
2							
P-5077							
部品名称(漢字)P-5077							
3		未読	変更	20			
050040101820000111018							
3							
P-5078							
材質・規格・寸法(漢字)P-5078							
4		未読					
050040105120000111051							
P-5006							
5		未読					
050040105220000111052							
P-5007							
6		未読					
050040105320000111053							

<補足説明>

キー【Ctrl】やキー【Shift】を押しながらクリックすると複数行選択ができます。

(n) 「共通コード表画面」を表示します。



<補足説明>

以下のような「共通コード表画面」が表示されます。



[OK]ボタンをクリックすると、「検査情報一覧画面」に戻ります。

(B) 「検査情報一覧画面」で選択された検査情報の詳細情報が表示されます。

検査情報詳細			
ファイル(F) 編集(E) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)			
前頁(B)		次頁(N)	戻る(B)
変更			
発注者コード	201000001001		
発注会社名	発注会社名(漢字)		
発注部門名	発注部門名(漢字)		
購買担当	柴田	要求元	Cds
受注者コード	401000001001		
受注会社名	受注会社名(漢字)		
取引先コード	12002	受注責任者	受注責任者(漢字)
注文番号	0500401017	注文訂正回数	1
		注文日	10. Jan. 2000
部品番号	P-5077		
品名			
	部品名称(漢字)P-5077		
標種略号	MC	標種名	標種名(漢字)
ロット番号	Lot	製造指図書番号	Work-order
S/O発行番号	S0-issue	工程番号	A-100
資材管理区分		治具管理コード	
国産輸入区分	輸入(海外直接取引)	納入管理番号	050040101720000111017
出荷日	30. Jun. 2000	納入日	27. Dec. 2000
インボイス番号	Invoice	新船番	New-ship
船番	Ship		
返品番号	Return		
納入数量	22,000.000	単位	BX
不足数量	2,000.000	単位	BX

(a) 複数行選択されたとき、詳細情報を切り替えます。

[前頁] ボタンをクリックすると前の詳細情報を表示します。

検査情報詳細

ファイル(F) 編集(E) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

前頁(B) 次頁(N) 戻る(B)

変更

発注者コード	201000001001		
発注会社名	発注会社名(漢字)		
発注部門名	発注部門名(漢字)		
購買担当	柴田	要求元	Cds
受注者コード	401000001001		
受注会社名	受注会社名(漢字)		
取引先コード	12002		
注文番号	0500401017		
部品番号	P-5077		
品名	部品名称(漢字)P-5077		
機種略号	MC	機種名	機種名
ロット番号	Lot		
S/O発行番号	SO-issue	工程番号	A-100
資材管理区分			
国産輸入区分	輸入(海外直接取引)	治具管理コード	050040101720000111017
出荷日	30.Jun.2000	納入管理番号	050040101720000111017
インボイス番号	Invoice	納入日	27.Dec.2000
船番	Ship	新船番	New-ship
返品番号	Return		
納入数量	22,000,000	単位	BX
不足数量	2,000,000	単位	BX

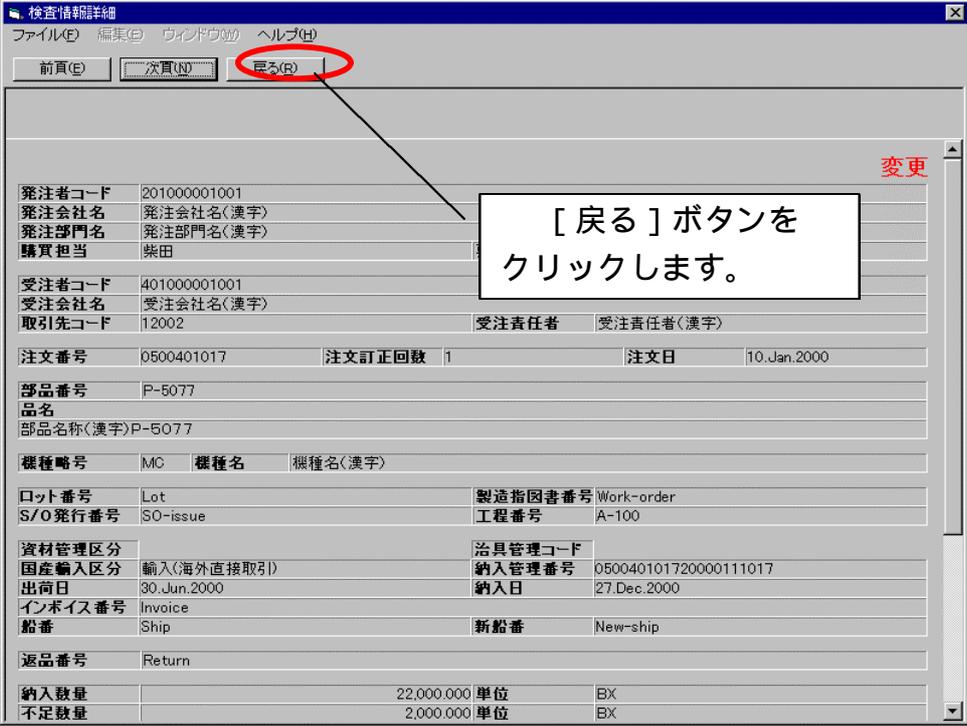
[次頁] ボタンをクリックすると次の詳細情報を表示します。示したいときは、このボタンを押す。

<補足説明>

一覧画面で1行しか選択されていなかった場合、[前頁] ボタン、[次頁] ボタンは使用不可の状態になります。

また、現在の表示中の詳細情報が先頭の場合、[前頁] ボタンが、最後の場合は [次頁] ボタンが使用不可となります。

(b) 「検査詳細画面」を終了し、「検査一覧画面」に戻ります。



検査情報詳細

ファイル(F) 編集(E) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

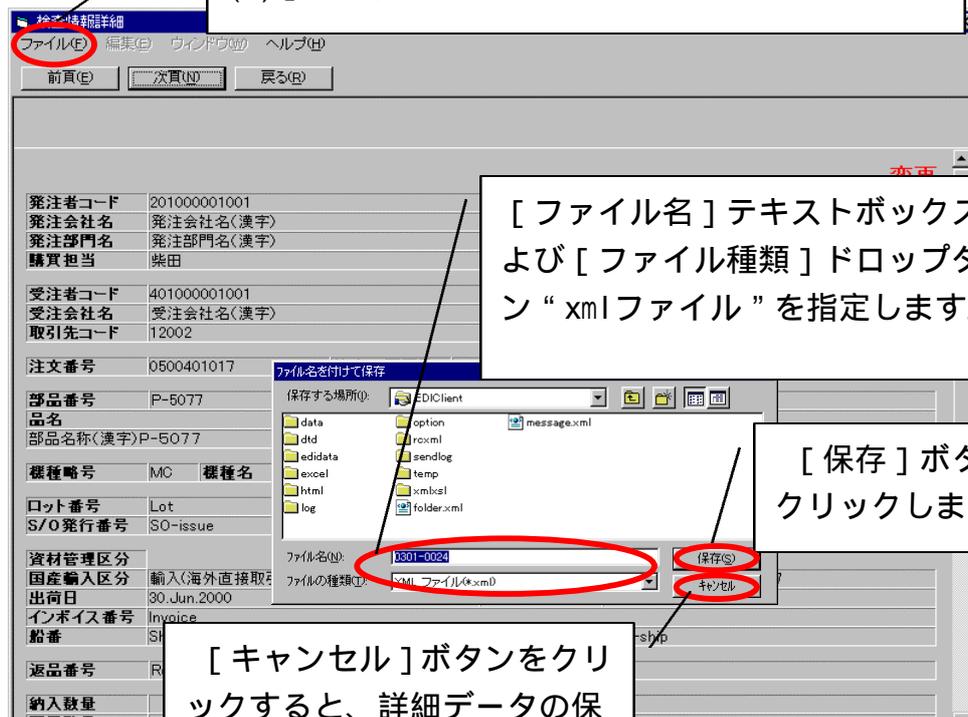
前頁(B) 次頁(N) 戻る(R)

変更

発注者コード	201000001001		
発注会社名	発注会社名(漢字)		
発注部門名	発注部門名(漢字)		
購買担当	柴田		
受注者コード	401000001001		
受注会社名	受注会社名(漢字)		
取引先コード	12002	受注責任者	受注責任者(漢字)
注文番号	0500401017	注文訂正回数	1
		注文日	10.Jan.2000
部品番号	P-5077		
品名			
部品名称(漢字)	P-5077		
機種略号	MC	機種名	機種名(漢字)
ロット番号	Lot	製造指図書番号	Work-order
S/O発行番号	SO-issue	工程番号	A-100
資材管理区分			
国産輸入区分	輸入(海外直接取引)	治具管理コード	
出荷日	30.Jun.2000	納入管理番号	050040101720000111017
インボイス番号	Invoice	納入日	27.Dec.2000
船番	Ship	新船番	New-ship
返品番号	Return		
納入数量	22,000,000	単位	BX
不足数量	2,000,000	単位	BX

(c) 詳細データをXML形式で保存します。

[ファイル(F)] [ファイル保管(S)] [詳細(D)] を選択します。



[ファイル名] テキストボックスおよび [ファイル種類] ドロップダウン “xmlファイル” を指定します。

[保存] ボタンをクリックします。

[キャンセル] ボタンをクリックすると、詳細データの保存を中止します。

発注者コード	201000001001
発注会社名	発注会社名(漢字)
発注部門名	発注部門名(漢字)
購買担当	柴田
受注者コード	401000001001
受注会社名	受注会社名(漢字)
取引先コード	12002
注文番号	0500401017
部品番号	P-5077
品名	
部品名称(漢字)	P-5077
機種略号	MC
機種名	
ロット番号	Lot
S/O発行番号	SO-issue
資材管理区分	
国産輸入区分	輸入(海外直接取引)
出荷日	30 Jun. 2000
インボイス番号	Invoice
船番	Ship
返品番号	R
納入数量	
不足数量	

<補足説明>

現在表示中の検査情報詳細が保存対象となります。

(d) 詳細データをCSV形式で保存します。

[ファイル(F)] [ファイル保管(S)] [詳細(D)] を選択します。

[ファイル名] テキストボックスおよび [ファイル種類] ドロップダウン “CSVファイル” を指定します。

[保存] ボタンをクリックします。

[キャンセル] ボタンをクリックすると、詳細データの保存を中止します。

<補足説明>

本機能はXMLトランスレータを使用して実行されます。
CSV形式への変換ルールはトランスレータにて設定した変換ルールに従います。

<補足説明>

現在表示中の検査情報詳細が保存対象となります。

(e) 検査明細の印刷プレビューを表示します。

発注者コード	201000001001				
発注会社名	発注会社名(漢字)				
発注部門名	発注部門名(漢字)				
購買担当	柴田				
受注者コード	401000001001				
受注会社名	受注会社名(漢字)				
取引先コード	12002	受注責任者	受注責任者(漢字)		
注文番号	0500401017	注文訂正回数	1	注文日	10.Jan.2000
部品番号	P-5077				
品名					
部品名称(漢字)	P-5077				
機種略号	MC	機種名	機種名(漢字)		
ロット番号	Lot	製造指図書番号	Work-order		
S/O発行番号	S0-issue	工程番号	A-100		
資材管理区分		治具管理コード			
国産輸入区分	輸入(海外直接取引)	納入管理番号	050040101720000111017		
出荷日	30.Jun.2000	納入日	27.Dec.2000		
インボイス番号	Invoice	新船番	New-ship		
船番	Ship				
返品番号	Return				
納入数量	22,000.000	単位	BX		
不足数量	2,000.000	単位	BX		

<補足説明>

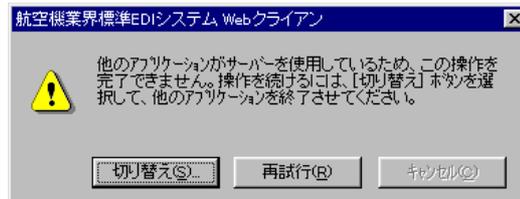
現在表示中の検査情報が印刷プレビュー対象となります。

<留意事項>

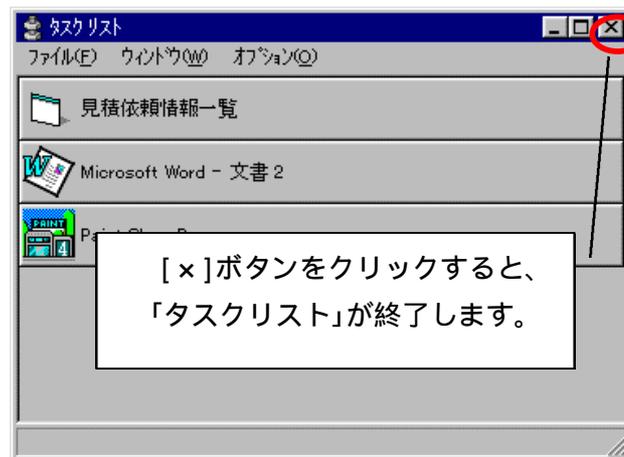
印刷プレビュー対象の検査情報の容量によっては、印刷プレビューの表示に時間がかかる場合があります。

<注意>

印刷プレビュー実行時にマウスのクリック、キーを押す等の操作を行うと以下のメッセージが表示されることがあります。



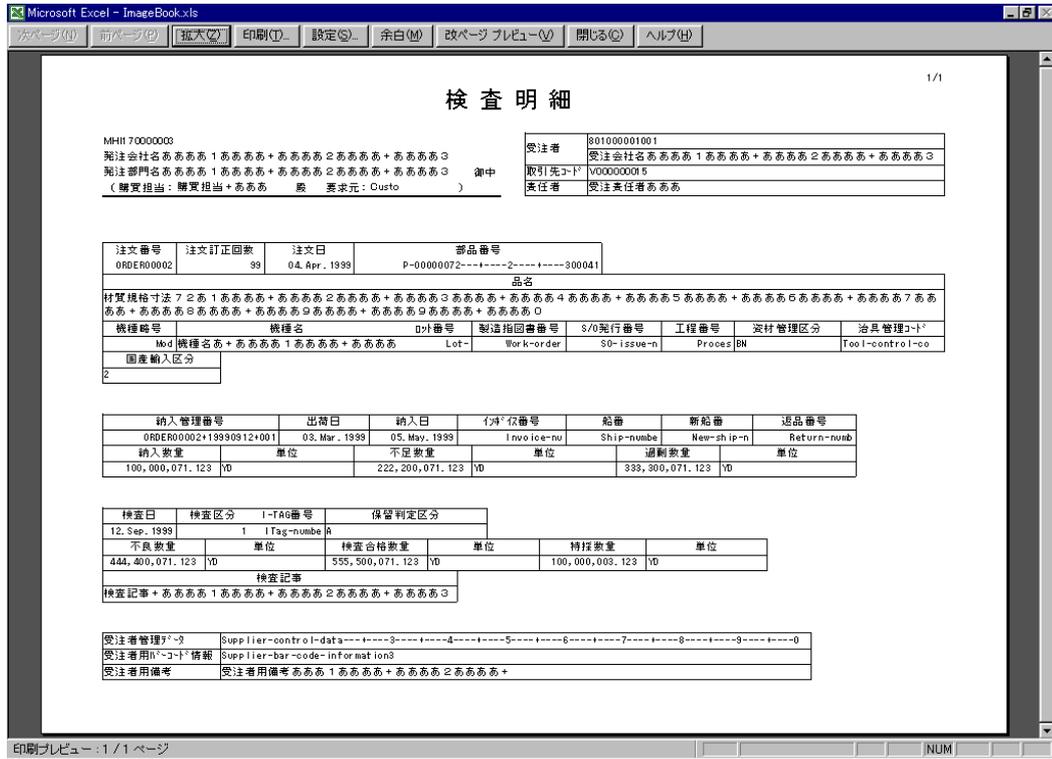
この場合、[再試行]ボタンをクリックして、印刷プレビュー処理を継続させてください。誤って[切り替え]ボタンをクリックした場合は、以下のような「タスクリスト」が表示されます。(Windowsのバージョンにより表示されるイメージが異なります。)



この場合、「タスクリスト」を終了して下さい。「タスクリスト」を終了すると、印刷プレビュー処理が継続されます。

印刷プレビュー処理中に、マウスのクリック、キーを押す等の操作を行わないでください。

(f) 検査明細の印刷プレビュー



<補足説明>
 印刷プレビュー画面の詳細は、3 . 4 . 2 (2 2) (B) 印刷プレビューについてを参照してください。

(h) 検査明細をプリンタに出力します。

[ファイル(F)] [印刷(P)]
を選択します。

[OK] ボタンをクリックします。

[キャンセル] ボタンをクリックすると、プリンタ出力を中止します。

<補足説明>

現在表示中の検査情報が印刷対象となります。

<留意事項>

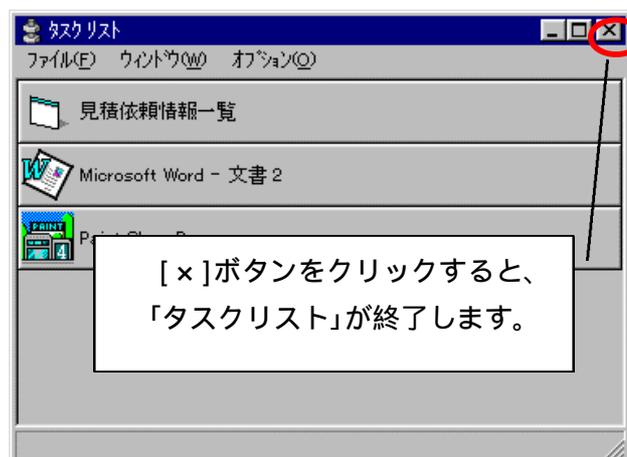
印刷対象の検査情報の容量によっては、印刷に時間がかかる場合があります。

<注意>

印刷実行時にマウスのクリック、キーを押す等の操作を行うと以下のメッセージが表示されることがあります。



この場合、[再試行]ボタンをクリックして、印刷処理を継続させてください。誤って[切り替え]ボタンをクリックした場合は、以下のような「タスクリスト」が表示されます。(Windowsのバージョンにより表示されるイメージが異なります。)



この場合、「タスクリスト」を終了して下さい。「タスクリスト」を終了すると、印刷処理が継続されます。

印刷処理中に、マウスのクリック、キーを押す等の操作を行わないでください。

(i) 「共通コード表画面」を表示します。

検査情報詳細

ファイル(F) 編集(E) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

前頁(B) 次頁(N) 戻る(B)

発注者コード 201000001001
 発注会社名 発注会社名(漢字)
 発注部門名 発注部門名(漢字)
 購買担当 柴田 要求元 Ods

受注者コード 401000001001
 受注会社名 受注会社名(漢字)
 取引先コード 12002 受注責任者 受注責任者(漢字)

注文番号 0500401017 注文訂正回数 1 注文日 10.Jan.2000

部品番号 P-5077
 品名
 部品名称(漢字) P-5077

機種略号 MC 機種名 機種名(漢字)

ロット番号 Lot 製造指図書番号 Work-order
 S/O発行番号 SO-issue 工程番号 A-100

資材管理区分 治具管理コード
 国産輸入区分 輸入(海外直接取引) 納入管理番号 050040101720000111017
 出荷日 30.Jun.2000 納入日 27.Dec.2000
 インボイス番号 Invoice
 船番 Ship 新船番 New-ship

返品番号 Return

納入数量 22,000.000 単位 BX
 不足数量 2,000.000 単位 BX

<補足説明>

以下のような「共通コード表画面」が表示されます。

共通コード表

```
<?xml version="1.0" encoding="Shift_JIS" ?>
<!DOCTYPE StandardCodeSet (View Source for full doctype...)>
- <StandardCodeSet>
- <StandardCode>
  <no>00002</no>
  <name>情報区分コード</name>
  <tag>Information-code</tag>
  <length>4</length>
- <content>
  <code>0301</code>
  <mean>見積依頼情報</mean>
  <short>0301</short>
</content>
- <content>
  <code>0302</code>
  <mean>見積回答情報</mean>
  <short>0302</short>
</content>
- <content>
```

OK

[OK]ボタンをクリックすると、「検査情報詳細画面」に戻ります。